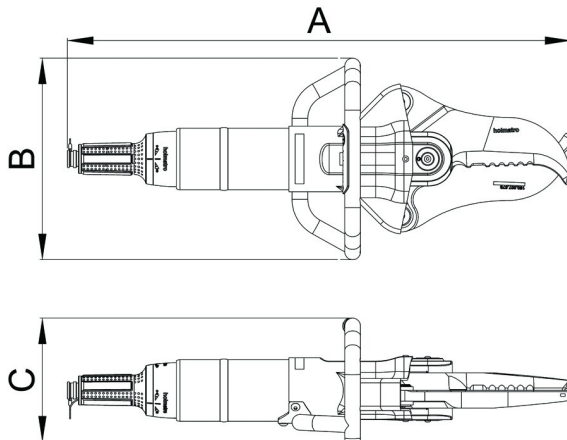




Teknisk Specifikation CU 5050 GP

Artikelnummer	150.012.329
Max arbetstryck	720 bar
Effektiv oljemängd	290 cc
Bladöppning	301 mm
Klippkraft	1412 kN / 144 t
Bladets form	U-format
Typ av system	Core
Dimensioner (AxBxC)	805 x 323 x 200 mm
Temperaturområde	-20°C - +55°C
EN 132 04 Uppfylls	Ja
EN 132 04 Klassning	CC211J-16.5
EN 132 04 Klippkapacitet	1K 2J 3K 4K 5K
Rundstål (S235 enligt EN 132 04)	41 mm
NFPA 1936 Uppfylls	Ja
NFPA 1936 Klippkapacitet	A8 B8 C8 D9 E9
Vikt, redo för användning	16,5 kg



Produktinformation

Verktöget är av typen CORE™, vilket betyder att det endast finns en koppling för tryck- och returslang. Detta gör det säkert, snabbt och enkelt vid anslutning av verktyg.

Snabbkopplingens/slangens konstruktion gör att verktyget kan rotera 360° när verktyget är anslutet till slangen.

Saxen har en unik konstruktion för låsning av saxskären, som benämns I-bult. Effekten av I-bultkonstruktionen ger en bättre klippresultat samt att det blir lättare att klippa i trånga utrymmen.

Bärhandtaget är försett med integrerad belysning, vilket gör arbetet lättare vid mörker.

Ny design med förbättrat grepp på dödmanshandtag

- exakt fjäderretur går tillbaka till neutralt läge.
- exakt och proportionerlig manövrering.

Rörliga delar är skyddade, vilket ger optimal säkerhet för användaren.

Antiglid bärhandtag

- perfekt grepp för användaren.
- dess placering ger ett välbalanserat verktyg.

Inbyggda backventiler.

Säkerhetsfaktorer / Test

Säkerhetsfaktor verktyg hydrauliskt: 2 x 720 bar = 1440 bar.

Uthållighetstest dödmanshandtaget: 6000 cykler.

Uthållighetstest verktyg/pump: 1000 cykler när hydraulsystemet är belastat med maxtryck 720 bar.

Testade och klassifierad av oberoende part enligt EN 132 04.