Core Sax
CU 5040 GP



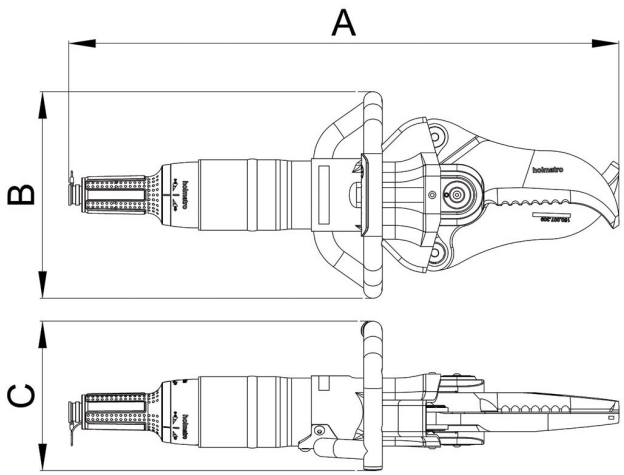
holmatro
mastering power





Teknisk Specifikation CU 5040 GP

Artikelnummer	150.012.328
Max arbetstryck	720 bar
Effektiv oljemängd	189 cc
Bladöppning	280 mm
Klippkraft	794 kN / 81 t
Bladets form	U-format
Typ av system	Core
Dimensioner (AxBxC)	738 x 277 x 201 mm
Temperaturområde	-20ºC - +55ºC
EN 132 04 Uppfylles	Ja
EN 132 04 Klassning	CC201I-13.7
EN 132 04 Klippkapacitet	1I 2I 3I 4K 5K
Rundstål (S235 enligt EN 132 04)	36 mm
NFPA 1936 Uppfylles	Ja
NFPA 1936 Klippkapacitet	A7 B7 C7 D9 E8 F4
Vikt, redo för användning	13,7 kg



Produktinformation

Säkerhet: För att underlätta arbete i mörker är verktyget utrustad med belysning i bärhandtaget (LED).

Ergonomi: Bärhandtagets placering och utformning ger bra balans oavsett hur verktyget vrids.

Precision: Saxen har en unik konstruktion för låsning av saxskären, som benämns I-bult. Konstruktionen gör att kraften i verktyget utnyttjas maximalt. Den platta konstruktionen gör också att det blir lättare att komma åt vid trånga utrymmen.

Saxskären är specialkonstruerade för att klippa i bilkonstruktioner. De U-formade skären omger materialet och drar sedan in materialet mot den punkt där saxen är som starkast.

Coresystemet: Verktyget drivs med hjälp av en extern drivkälla (pump). Slangen som kopplas mellan verktyg och pump är konstruerad så att tryckslangen ligger inuti returslangen vilket innebär att det endast är en slang mellan verktyg och pump. Koppling och frånkoppling av verktyg kan göras utan att återvända till pumpen. Snabbkopplingens konstruktion möjliggör en rotation av verktyget på 360°.

Säkerhetsfaktorer / Test

Säkerhetsfaktor verktyg hydrauliskt: 2 x 720 bar = 1440 bar.
Uthållighetstest dödmanshandtaget: 6000 cykler.
Uthållighetstest verktyg/pump: 1000 cykler när hydraulsystemet är belastat med maxtryck 720 bar.
Testade och klassiferad av oberoende part enligt EN 132 04.