Core Sax
CU 5050



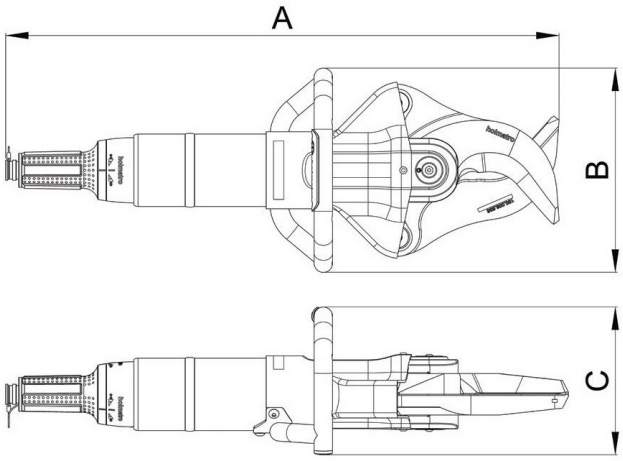
holmatro
mastering power





Teknisk Specifikation CU 5050

Artikelnummer	150.012.300
Max arbetstryck	720 bar
Effektiv oljemängd	290 cc
Bladöppning	182 mm
Klippkraft	1412 kN / 144 t
Bladets form	U-format
Typ av system	Core
Dimensioner (AxBxC)	752 x 278 x 200 mm
Temperaturområde	-20ºC - +55ºC
EN 132 04 Uppfylles	Ja
EN 132 04 Klassning	BC165K-15.7
EN 132 04 Klippkapacitet	1K 2K 3K 4K 5K
Rundstål (S235 enligt EN 132 04)	41 mm
NFPA 1936 Uppfylles	Ja
NFPA 1936 Klippkapacitet	A8 B8 C7 D9 E9 F4
Vikt, redo för användning	15,7 kg



Produktinformation

Säkerhet: För att underlätta arbete i mörker är verktyget utrustad med belysning i bärhandtaget (LED).

Ergonomi: Bärhandtagets placering och utformning ger bra balans oavsett hur verktyget vrids.

Precision: Saxen har en unik konstruktion för låsning av saxskären, som benämns I-bult. Konstruktionen gör att kraften i verktyget utnyttjas maximalt. Den platta konstruktionen gör också att det blir lättare att komma åt vid trånga utrymmen.

Saxskären är specialkonstruerade för att klippa i bilkonstruktioner. De U-formade skären omger materialet och drar sedan in materialet mot den punkt där saxen är som starkast.

Coresystemet: Verktyget drivs med hjälp av en extern drivkälla (pump). Slangen som kopplas mellan verktyg och pump är konstruerad så att tryckslangen ligger inuti returslangen vilket innebär att det endast är en slang mellan verktyg och pump. Koppling och frånkoppling av verktyg kan göras utan att återvända till pumpen. Snabbkopplingens konstruktion möjliggör en rotation av verktyget på 360°.

Säkerhetsfaktorer / Test

Säkerhetsfaktor verktyg hydrauliskt: 2 x 720 bar = 1440 bar.
Uthållighetstest dödmanshandtaget: 6000 cykler.
Uthållighetstest verktyg/pump: 1000 cykler när hydraulsystemet är belastat med maxtryck 720 bar.
Testade och klassiferad av oberoende part enligt EN 132 04.

WENNERGREN MASKIN AB
www.holmatro.se
0470-75 01 10